



LEGENDE E-Technik:

E-Leitungen

Nr.	Name	Kabel	Leistung
1	Kombinationsschmelzgießofen SOGO22	2	400 kW
2	Gießofen GO23	2	400 kW
3	Gießofen GO24	2	400 kW
4	Mehrkammerschmelzofen SO25	3	500 kW
5	Elektromagnetische Gießanlage EMCIII - Nebenbetriebe	4	650 kW
6	Elektromagnetische Gießanlage EMCIII - Umrichteranlage	4 525V erdfrei	1050 kW
7	Wasserstation	3	530 kW
8	Entstaubung SOGO22-GO23	2	230 kW
9	Entstaubung GO24-SO25	2	270 kW
10	Walzbarrensäge 2	2	350 kW
11	Kräne	1	200 kW
12	Hallenverteiler 1		400 kW
13	Hallenverteiler 2 - Beleuchtung		400 kW

Niederspannungsverteiler

Nr.	Name	Breite in mm
1	NH Abgänge	1000
2	LS Trafo 3200A	600
3	NH Abgänge	1000
4	Kupplung	900
5	NH Abgänge	1000
6	LS Trafo 3200A	600
7	NH Abgänge	1000
8	Kupplung	900
9	Kupplung	900
10	LS Abgang	600
11	LS Trafo	600

— NS-Verteiler
— E-Leitungen

<small>Diese Zeichnung ist gezeichnet worden von der AMAG casting GmbH und ist urheberrechtlich geschützt. Ohne schriftliche Genehmigung der AMAG casting GmbH darf diese Zeichnung weder verändert noch ververvielfältigt werden. Die AMAG casting GmbH ist nicht verantwortlich für die Einhaltung der technischen Zeichnungsregeln. Die AMAG casting GmbH ist nicht verantwortlich für die Einhaltung der technischen Zeichnungsregeln. Die AMAG casting GmbH ist nicht verantwortlich für die Einhaltung der technischen Zeichnungsregeln.</small>	E			
	D			
	C			
	B			
	A			
Änderung			Datum	Geändert von
2012	Datum	Unterschrift	AMAG casting GmbH Postfach 35 A-5282 Ranshofen T +43 7722 801 0 www.amag.at holding@amag.at	
Gezeichnet	10.09.	M.Pfeffer		
Geprüft				
Maßstab	E-Technik Aufstellungsplan Niederspannungs- verteilung Station Gießerei Nord			Zeichnung Nr.: 14021-006
1:100				Zeichnung Nr. Lieferant:
Format	A3			Lieferant:
				Ersatz für: